**CENOVÁ PONUKA**

**Predmet zákazky: „CNC 5- osé obrábacie centrum“**

|  |
| --- |
| **Údaje uchádzača:** |
| Obchodné meno: |
| Sídlo: |
| IČO: |
| Kontaktné údaje: meno predkladajúceho - funkcia, telefónne číslo, email |

|  |
| --- |
| **Údaje zadávateľa:** |
| Obchodné meno: AMH METAL, s.r.o. |
| Sídlo: Hniezdne 202, 065 01 Hniezdne |
| IČO: 44 061 641 |
| Kontaktné údaje: Ing. Andrej Hlinka - konateľ spoločnosti, +421 907 664 344, andrejhlinka@amhmetal.sk |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CNC 5- osé obrábacie centrum – 1 ks** | | | | | | | | | | |
| **Typové označenie: ...............................................................**  Obchodné meno výrobcu: ...............................................................  **Pozn. Uviesť** " Typové označenie zariadenia a obchodné meno výrobcu" | | | | | | | | | | |
| **Základ stroja** | **Požadované parametre:** | | | | | **Požadovaná hodnota:** | | **Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť** | | **Cena/1ks v EUR bez DPH** |
| Vertikálne frézovacie centrum | | | | | áno | |  | | ..................,- |
| Riadiaci systém Heidenhain | | | | | áno | |  | |
| Kontinuálne obrábanie v 5.osiach | | | | | áno | |  | |
| Priame odmeriavanie v 5.osiach | | | | | áno | |  | |
| Pojazd v osi X | | | | | min. 700 mm | |  | |
| Pojazd v osi Y | | | | | min. 600 mm | |  | |
| Pojazd v osi Z | | | | | min. 500 mm | |  | |
| Sklopno – otočný stôl pre obrábanie v 4. a 5. osi | | | | | áno | |  | |
| Vyklopenie stola (rozsah) | | | | | min. + 120/- 60° | |  | |
| Priemer stola | | | | | min. 600 mm | |  | |
| Pretočenie obrobku na stole | | | | | min. 800 mm | |  | |
| Otáčky stola – rotácia | | | | | min. 100/min | |  | |
| Otáčky stola - naklápanie | | | | | min. 30/min | |  | |
| Priamy pohon sklopno-otočného stola – direct drive | | | | | áno | |  | |
| Typ podopretia sklopno-otočného stola | | | | | dvojpodperný | |  | |
| Nosnosť stola pri 5-osom kontinuálnom obrábaní | | | | | min. 450 kg | |  | |
| Otáčky vretena | | | | | min. 20 000 ot/min | |  | |
| Typ upínacieho kužeľa vretena | | | | | HSK A63 | |  | |
| Výkon vretena pri zaťažení S6 (40% ED) | | | | | min. 35 kW | |  | |
| Točivý moment vretena pri zaťažení S6 (40% ED) | | | | | min. 120 Nm | |  | |
| Rýchloposuvy X,Y,Z | | | | | min. 30 m/min | |  | |
| Stredový výplach emulziou (tlak) | | | | | min. 70 bar | |  | |
| Vonkajšie i vnútorné chladenie vzduchom | | | | | áno | |  | |
| Vodou chladený vretenový elektromotor | | | | | áno | |  | |
| Kapacita zásobníka na nástroje | | | | | min. 60 ks | |  | |
| Filtrácia chladiacej emulzie s papierovým rolkovým filtrom | | | | | áno | |  | |
| Dopravník triesok , zdvíhací hrabľový | | | | | áno | |  | |
| Systém na splavovanie triesok v kabíne stroja | | | | | áno | |  | |
| Hmotnosť stroja | | | | | min. 8,5 ton | |  | |
| Transportná výška stroja | | | | | max. 2 900 mm | |  | |
| Voľne stojací stroj | | | | | áno | |  | |
| Automatické dvere kabíny stroja pre robot /výmenník paliet | | | | | áno | |  | |
| Kalibrácia presnosti stroja v 5.osiach prevádzaná užívateľom | | | | | áno | |  | |
| Automatická tepelná kompenzácia vretena | | | | | áno | |  | |
| Automatická tepelná kompenzácia stroja v 5. osiach | | | | | áno | |  | |
| Zdvihnutie vretena v ose Z pri výpadku el.energie | | | | | áno | |  | |
| Monitorovanie vibrácii vretena | | | | | áno | |  | |
| Hlásenia o aktuálnom stave stroja na mobil | | | | | áno | |  | |
| Ochrana pri výpadku prúdu | | | | | áno | |  | |
| **Príslušenstvo** | **Názov príslušenstva:** | | **Typové označenie a obchodný názov výrobcu:**  **(doplňte)** | | **Požadovaný parameter:** | | **Požadovaná hodnota:** | | **Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť** | **Cena/1ks v EUR bez DPH** |
| Obrobková sonda | |  | | Bezkábelový prenos dát | | áno | |  | ................,- |
| Automatické meranie obrobku sondou | | áno | |  |
| Nástrojová sonda | |  | | Bezkabelový prenos dát | | áno | |  | ................,- |
| Automatické meranie nástrojov sondou | | áno | |  |
| Merací softvér | |  | | Meranie tvarových plôch priamo na stroji pomocou obrobkovej sondy | | áno | |  | ................,- |
| Meranie a vyhodnocovanie štandardných 2.5D elementov | | áno | |  |
| 3 a 5 osé meranie a vyhodnocovanie 3D kontúr | | áno | |  |
| Vektorová 3D kalibrácia | | áno | |  |
| Programovanie sondy na PC pomocou jednoduchého klikania myšou na povrch | | áno | |  |
| Automatický prenos programu do riadiaceho systému stroja | | áno | |  |
| Automatický prenos nameraných výsledkov do meracieho programu | | áno | |  |
| Meracie body je možné načítať zo systému CAD/CAM | | áno | |  |
| Funkcia vyrovnávania – korekcia chýb upnutia interferenciou medzi skutočným obrobkom a CAD modelom | | áno | |  |
| Grafické zobrazenie nameraných hodnôt a 3D náhľad obrobku | | áno | |  |
| Možnosť simulácie dráhy pohybu sondy pred meraním s cieľom vyhnúť sa kolízii | | áno | |  |
| Meranie v pôvodnom upnutí ako obrábanie | | áno | |  |
| Funkcia Best Fit umožňuje korigovať namerané hodnoty obrábania v reálnom čase | | áno | |  |
| Výstupné dáta generované tabuľkovo v podobe meracieho protokolu vo formáte CSV | | áno | |  |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia** | | Dodanie zariadenia na miesto realizácie | | Doprava zariadenia do výrobného areálu zadávateľa až na miesto finálneho osadenia. | | | | | | ................,- |
| Inštalácia zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky | | Inštalácia, t.j. umiestnenie a upevnenie zariadenia podľa pokynov zadávateľa. | | | | | | ................,- |
| **SUMA SPOLU (EUR bez DPH)** | | | | | | | | | | **................,-** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **REKAPITULÁCIA PONUKY** | | | | | |
| **P.č.** | **Typové označenie zariadenia**  **(doplňte)** | **Súčasti ceny** | **Jednotková cena v EUR bez DPH** | **Počet kusov** | **Cena spolu v EUR bez DPH** |
| 1. | CNC 5- osé obrábacie centrum ........................ | Základ stroja + Príslušenstvo + Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia |  | 1 ks |  |
| **Suma spolu za celý predmet zákazky v EUR bez DPH** | | | | |  |
| **DPH 20 %** | | | | |  |
| **Suma spolu za celý predmet zákazy v EUR vrátane DPH** | | | | |  |

Poznámky :

Čestne prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky.

Potvrdzujeme že nami vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

V ...................................., dňa ....................... .............................................

Podpis a pečiatka uchádzača